

Schneidstoff

HW

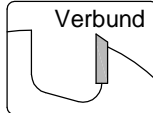
Zähnezahl

Z2+2 V2+2

Vorschub

MAN

Verbund



Ausführung:

- 2-teilig verstellbar mit Gewindebuchse
- Zähnezahl = 2+2
- Vorschneider = 2+2
- HW festbestückt

Anwendung:

- Zur Herstellung verschiedener Nutbreiten durch stufenlos einstellbare Schnittbreiten
- Geeignet zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzer sowie Plattenwerkstoffen, etc

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

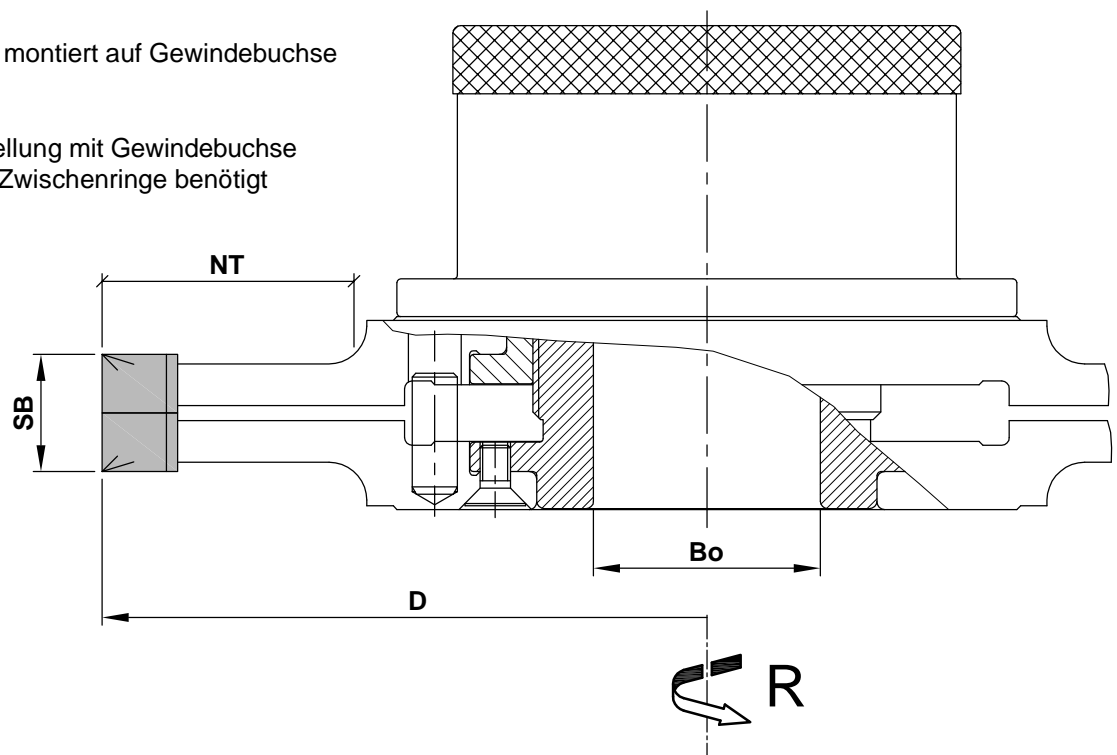
- Tischfräse

Lieferumfang:

- HW-Verstellnutter montiert auf Gewindebuchse

Besonderheit:

- Stufenlose Verstellung mit Gewindebuchse
- Es werden keine Zwischenringe benötigt



D	SB	NT	Bo	Z	V	R/L	DZ	Bestellnummer
160	4-7.5	30	30	2+2	2+2	R	5000-8500	C350-160475
160	7.5-14.5	30	30	2+2	2+2	R	5000-8500	C350-16075145
160	10-19.5	30	30	2+2	2+2	R	5000-8500	C350-16010195

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl

V.....Vorschneider

DZ.....Drehzahlbereich (U/min)

Blattformat: **A4**

alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.43500.4 00

C350