

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2+2 V2+2	Vorschub MAN	Verbund
---------------------------	-------------------------------	------------------------	---------

Ausführung:

- 2-teilig verstellbar mit Gewindebuchse
- Zähnezahl = 2+2
- Vorschneider = 2+2
- HW festbestückt

Anwendung:

- Zur Herstellung verschiedener Nutbreiten durch stufenlos einstellbare Schnittbreiten
- Geeignet zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzer sowie Plattenwerkstoffen, etc

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

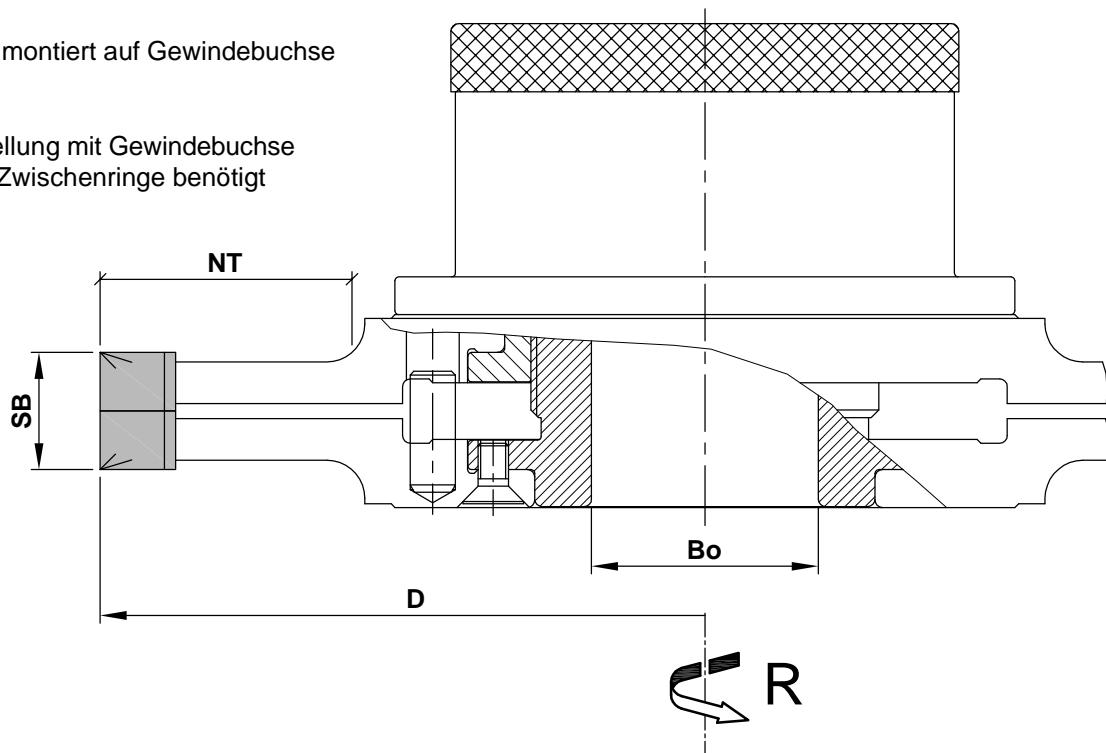
- Tischfräse

Lieferumfang:

- HW-Verstellnuter montiert auf Gewindebuchse

Besonderheit:

- Stufenlose Verstellung mit Gewindebuchse
- Es werden keine Zwischenringe benötigt



D	SB	NT	Bo	Z	V	R/L	DZ	Bestellnummer
160	4-7.5	30	30	2+2	2+2	R	5000-8500	C350-160475
160	7.5-14.5	30	30	2+2	2+2	R	5000-8500	C350-16075145
160	10-19.5	30	30	2+2	2+2	R	5000-8500	C350-16010195